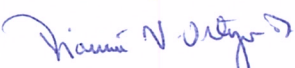


 Laboratorios Clarben S.A.	TÍTULO:	CÓDIGO:
	PLANCHAS MOUNTHGUARD	FT-SGC023.01
	FECHA DE EMISIÓN:	REEMPLAZA:
	29/DIC/2016	R2
		No. PÁG.: 1 de 4

CONTENIDO

1. CARACTERISTICAS
2. FINALIDAD
3. CLASIFICACIÓN SEGÚN DIRECTIVA 93/42/CE
4. PRESENTACIÓN
5. NÚMERO DE REFERENCIA
6. MODO DE EMPLEO
7. ADVERTENCIAS
8. IMAGEN

Realizado por:	Revisado/Aprobado por:
	
Firma/fecha 29/12/2016	Firma/fecha 29/12/2016

Queda prohibida la divulgación, utilización, reproducción total o parcial de su contenido sin previa autorización formal expedido por **Laboratorios Clarben, S.A.**

1. CARACTERISTICAS

PLANCHAS termoplásticas transparentes y flexibles para máquinas de vacío.
Todas ellas son copolímeros inertes y atóxicos aceptados como aptos por la legislación sanitaria de EE.UU. (F.D.A.)

No contienen látex.

2. FINALIDAD

Planchas para férulas de blanqueamiento, fluorización o bien retenedores de ortodoncia (Mouthguard de 1, 1.5, 2 mm).

Planchas para férulas de blanqueamiento (2mm) , fluorización, coronas y protectores placas bruxistas (Mouthguard 3mm) y bucales deportivos (boxeadores 4,5 o 6 mm)

3. CLASIFICACIÓN SEGÚN DIRECTIVA 93/42/CE

Producto sanitario Clase I.

4. PRESENTACIÓN

- Plancha Mouthguard 1mm (0.040 pulgadas) caja con 12 unidades
- Plancha Mouthguard 1,5 mm (0.060 pulgadas) caja con 12 unidades
- Plancha Mouthguard 2 mm (0.080 pulgadas) caja con 12 unidades
- Plancha Mouthguard 3 mm (0.120 pulgadas) caja con 12 unidades

5. NÚMERO DE REFERENCIA

- Ref: 01-020
- Ref: 01-016
- Ref: 01-018
- Ref: 01-017

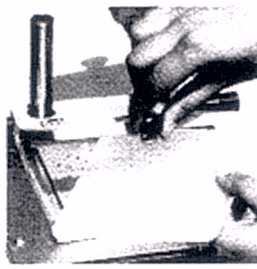
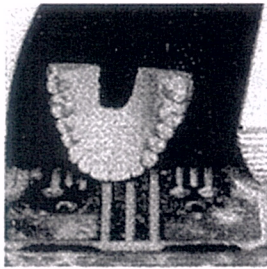
6. MODO DE EMPLEO

Compatibles con las máquinas de vacío Ecovac , Econovac, tray vac, machine III
Seguir las indicaciones recomendadas por el fabricante de la máquina de vacío elegida.

PLANCHAS MOUNTHGUARD

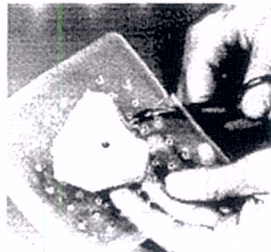
CÓDIGO:
FT-SGC2301

No. PÁG.: **3 de 4**

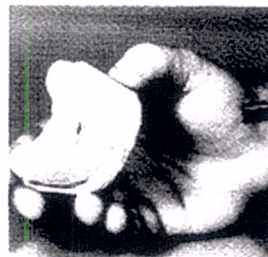


Directions

1. After pouring up the model, remove the palatal area or thin out palatal region and drill a large hole.
2. Place laminate material into vacuum former so the Pro-form name is up.
3. Raise frame to heat material.
4. Allow the ProForm laminate to heat until it droops 1/2" below the vacuum formers frame.



5. Lower the Pro-form laminate onto the model so that the Pro-form palatal brace is approximately 3 mm. from the incisal edge on the lingual of the anteriors.
6. Vacuum form and allow material to cool at room temperature, or place in cold water to cool.
7. Trim material off of the model with a crown and bridge scissors or Bard Parker blade.



8. For mouthguards, attach break-away strap at this point. (See strap attachment instructions).
9. Bevel edges with a large pear shape dual cut carbide bur or use a micro torch. Put guard on model when using a micro torch.
10. Use a Robinson Bristle Brush to smooth edges and feather out the gingival areas.
11. Final polishing can be done with a medium napped muslin buffing wheel.

7. ADVERTENCIAS

Para la limpieza de laminados recomienda un lavado periódico con un jabón líquido suave y un cepillo blando, seguido por un enjuague en un enjuague bucal con sabor agradable para eliminar el sabor jabón.

Almacenar las planchas en lugares bien ventilados.

El polímero fundido en la piel puede causar quemaduras térmicas.

8. IMAGEN

